

Министерство образования и науки Республики Татарстан
ГАПОУ «Казанский политехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО
Ведущий специалист
по развитию и обучению персонала
ОАО «Казанькомпрессормаш»
 Л.А. Харитоновна
« 31 » 08 2020 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ «Казанский
политехнический колледж»
 Р.Р. Ахмадеев
« 31 » 08 2020 г.

ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

ПМ.04. «Организация и планирование сварочного производства»

программы подготовки специалистов среднего звена

22.02.06 Сварочное производство

Рассмотрено на заседание
предметно-цикловой комиссии
Протокол № 1
от « 24 » 08 2020 г.
Председатель ПЦК


г. Казань, 20 20

Содержание

1. Общие положения

2. Показатели оценки результатов освоения профессионального модуля, формы и методы контроля и оценки (Таблица 1, 2).

3. Формы контроля и оценивания элементов профессионального модуля (Таблица 3).

4. Оценочные материалы.

4.1. Текущий контроль.

4.2. Промежуточная аттестация.

5. Рекомендации по формированию «портфолио» *(при наличии)*.

Приложения

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Комплект контрольно-оценочных средств по профессиональному модулю разработан на основе ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: Организация и планирование сварочного производства и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения основной профессиональной образовательной программы в целом.

Формой итоговой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

В качестве промежуточной оценки результатов освоения профессионального модуля является оценка знаний, умений, практического опыта в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации по модулю

2. ПОКАЗАТЕЛИ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ, ФОРМЫ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНКИ

Таблица 1

Результаты ПК (профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК.4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.	- составление и оформление планов производственных работ; - демонстрация умений планирования деятельности с помощью управленческих решений; - определение эффективных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций;	Оценка по итогам выполнения практических работ по УП.04.Учебная практика. ПП.04.Производственная практика. Дифференцированный зачет по профессиональному модулю МДК.04.01Организация и планирование сварочного производства Выполнение практической работы экзамена по модулю.
ПК 4.2. Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и	- выполнение технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат; - выполнение расчетов по основным показателям	Оценка по итогам выполнения практических работ по УП.04.Учебная практика. ПП.04.Производственная практика. Дифференцированный зачет

материальных затрат.	деятельности структурного подразделения предприятия; - обоснование выбора оборудования, сварочных материалов и материалов конструкции, регулирующей и коммуникационной аппаратуры;	по МДК.04.01 Организация и планирование сварочного производства Выполнение практической работы экзамена по модулю.
ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.	- использование методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства; - анализировать процесс работы структурного подразделения; - анализировать результаты деятельности структурного подразделения; - оформлять технологическую документацию.	Оценка по итогам выполнения практических работ по УП.04. Учебная практика. ПП.04. Производственная практика. Дифференцированный зачет по МДК.04.01 Организация и планирование сварочного производства Выполнение практической работы экзамена по модулю.
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.	- осуществление ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта; - выполнение расчетов по разработке плана-графика ремонта сварочного оборудования; - выделение рациональных способов технического обслуживания и ремонта оборудования;	Оценка по итогам выполнения практических работ по УП.04. Учебная практика. ПП.04. Производственная практика. Дифференцированный зачет по МДК.04.01 Организация и планирование сварочного производства Выполнение практической работы экзамена по модулю.
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.	- осуществление профилактики и безопасных условий труда на участке сварочных работ; - выделение вредных и опасных факторов при различных способах сварки; - выбор эффективных способов снижения степени воздействия вредных и опасных факторов	Оценка по итогам выполнения практических работ по УП.04. Учебная практика. ПП.04. Производственная практика. Дифференцированный зачет по МДК.04.01 Организация и планирование сварочного производства Выполнение практической работы экзамена по модулю.
По окончании данного модуля проводится экзамен по модулю ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства.		

Таблица 2

Результаты ОК (общие компетенции)		Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; - выражение эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	-Текущий контроль в форме: защиты практических работ, контрольных работ по темам соответствующего МДК. - Дифференциальные зачеты по МДК, учебной и производственной практики. -Выполнение практической работы квалификационного экзамена. -Отзывы, характеристики, рекомендации с мест практики.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- обнаружение способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	-Текущий контроль в форме: защиты практических работ, контрольных работ по темам соответствующего МДК.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения.	- Дифференциальные зачеты по МДК, учебной и производственной практики. -Выполнение практической работы квалификационного экзамена.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	- проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий.	-Отзывы, характеристики, рекомендации с мест практики
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального	- планирование обучающимся повышения	

	и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	личностного и квалификационного уровня.	
--	--	---	--

3 ФОРМЫ КОНТРОЛЯ И ОЦЕНИВАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Таблица 3

Элементы профессионального модуля	Формы и методы оценивания по видам контроля	
	Текущий контроль	Промежуточная аттестация
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства	экспертная оценка выполнения практических работ, оценка портфолио.	Экзамен по модулю
МДК 04.01. Организация и планирование сварочного производства.	Фронтальный устный опрос по темам МДК. Тестирование по темам МДК. Проверка отчетов по результатам практических работ. Контрольные работы по разделам МДК. Проверка результатов самостоятельной работы обучающихся.	Дифференцированный зачет
УП.04 Учебная практика	Проверка и оценка результатов выполнения комплексных практических работ.	Дифференцированный зачет
ПП.04 Производственная практика	Проверка и экспертная оценка результатов выполнения производственных работ на рабочем месте специалиста по сварочному производству. Проверка ведения дневника практики.	

4 КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

4.1 Текущий контроль

4.1.1 Банк тестовых заданий по темам МДК 04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке

1 ВАРИАНТ

1. Какие существуют виды наблюдений?
 1. Хронометраж, фотография рабочего времени и фото-хронометраж.
 2. Хронометраж, фотография рабочего времени и метод моментных наблюдений.
 3. Метод непосредственных замеров и метод моментных наблюдений.
 4. Метод непосредственных замеров, фотография рабочего времени и фото-хронометраж.

2. Норма штучно-калькуляционного времени определяется следующим образом:

$$\frac{T_{\text{нз}}}{n}$$

- 1) $T_{\text{шт. к.}} = T_{\text{шт}} + \frac{T_{\text{нз}}}{n}$;
- 2) $T_{\text{шт. к.}} = T_{\text{шт п}} + T_{\text{пз}}$;
- 3) $T_{\text{шт. к}} = T_{\text{шт}} + T_{\text{пз}}$;
- 4) $T_{\text{шт. к}} = T_{\text{шт}} + T_{\text{пз}} n$;

3. Для проектирования рациональных трудовых процессов и их нормирование при единичном и мелкосерийном методах ремонта обычно используются:

1. **Укрупненные нормативы времени на приемы в целом.**
2. Нормативы времени на трудовые действия и движения.

4. Какие исходные данные нужны для расчета численности рабочих-сдельщиков определенной профессии?

- 1) **Трудоемкость определенного вида работ по каждому виду продукции**
- 2) Выпуск продукции в натуральном выражении
- 3) **Выпуск по каждому виду продукции в натуральном выражении за определенный период времени**
- 4) Трудоемкость определенного вида продукции

5. Какие факторы, влияющие на уровень заработной платы?

- 1) **Совершенство применяемых форм оплаты труда**
- 2) **Минимальный размер оплаты труда**
- 3) **Квалификация работника**
- 4) **Социальная политика правительства**

6. Какие применяются показатели производительности труда?

- 1) Показатели снижения производительности труда
- 2) **Показатели роста производительности труда**
- 3) **Показатели уровня производительности труда**
- 4) **Показатели темпов роста производительности труда**

7. Цели проведения хронометража:

1. Выявление потерь и затрат рабочего времени, установление норм труда.
2. Проверка действующих норм выявления причин потерь рабочего времени.
3. **Установление норм труда и причины их невыполнения, разработка нормативов, изучение передового опыта.**

8. Какие исходные данные нужны для расчета численности рабочих повременщиков?

- 1) **Норма обслуживания**
- 2) Количество рабочих мест
- 3) Норма времени
- 4) **Количество точек обслуживания**

9. Какие элементы включает тарифная система?

- 1) Системы оплаты труда
- 2) **Тарифные сетки**
- 3) **Тарифно-квалификационные справочники**
- 4) **Тарифные ставки**

10. Какие принято выделять категории персонала?

- 1) **Рабочие**
- 2) **Младший обслуживающий персонал**
- 3) **Служащие**
- 4) **Техники**

1. Какие существуют разновидности сдельной формы оплаты труда?

- 1) **Сдельно-прогрессивная**
- 2) **Сдельно-премиальная**
- 3) **Прямая сдельная**
- 4) Повременно-премиальная

2. Какие исходные данные нужны для расчета численности рабочих-сдельщиков определенной профессии?

- 1) Длительность данного периода
- 2) **Бюджет рабочего времени одного рабочего за данный период**
- 3) Номинальный фонд времени
- 4) **Трудоемкость определенного вида работ на изготовление продукции за определенный период**

3. Рост производительности труда ведет к ...

- 1) **высвобождению персонала предприятия**
- 2) **повышению эффективности производства**
- 3) повышению стоимости рабочей силы
- 4) увеличению заработной платы сотрудников

4. В штучную норму времени входят следующие элементы:

- 1) $T_{шт} = T_{оп} + T_{обс} + T_{всп} + T_{п}$;
- 2) **$T_{шт} = T_{оп} + T_{обс} + T_{п}$;**
- 3) $T_{шт} = T_{ос} + T_{обс} + T_{п}$;
- 4) $T_{шт} = T_{всп} + T_{обс} + T_{п}$.

5. Наблюдения проводятся по следующим этапам:

- 1) Проведение наблюдения и обработка его результатов.
- 2) **Подготовка к наблюдению, проведение наблюдения, обработка его результатов и их анализ.**
- 3) Подготовка к наблюдению и анализ его результатов.
- 4) Проведение наблюдения, обработка его результатов и их анализ.

6. Какие элементы включает тарифная система?

- 1) **Тарифные ставки**
- 2) **Тарифные сетки**
- 3) Формы оплаты труда
- 4) Системы оплаты труда

7. Функции планирования

- 1) уточняющая
- 2) обобщающая
- 3) **распределительная**
- 4) **адаптивная**
- 5) **координационная**
- 6) **организующая**
- 7) стабилизирующая
- 8) объективная

8. Виды вспомогательных производств и хозяйств

- 1) заготовительное
- 2) обрабатывающее
- 3) сборочно-монтажное
- 4) сварочное
- 5) **ремонтное**
- 6) **энергетическое**
- 7) **инструментальное**

9. Фотография рабочего времени это:

1. Изучение периодически повторяющихся элементов операции.
2. Изучение подготовительно-заключительной работы, действий по обслуживанию рабочего места.
3. Изучение рабочего времени исполнителя, времени использования оборудования в течении смены (или части ее) путем изменения всех видов затрат времени, их содержания, последовательности, продолжительности.
4. Изучение действий по обслуживанию рабочего места и периодически повторяющихся элементов операции.

10. Производительность труда измеряется ...

- а) выработкой и затратами оборотного капитала
- б) выработкой и затратами сырья и материалов
- в) трудоемкостью и выручкой
- г) трудоемкостью и затратами труда
- д) выработкой и трудоемкостью**

3 ВАРИАНТ

1. Понятие ЕСТПП расшифровывается как ...

- 1) единая сеть технологического производства продукции
- 2) единая система технологического производства продукции
- 3) единая система технологического планирования продукции
- 4) единая система технологической подготовки производства**
- 5) единая система транспортной подготовки производства

2. Модель оплаты труда, которая относится к бестарифным

- 1) Сдельная
- 2) С использованием коэффициентов квалификационного уровня**
- 3) Прогрессивно-премиальная
- 4) Косвенно-сдельная
- 5) Повременная

3. Генеральный план предприятия – это ...

- 1) документ, отражающий генеральную линию предприятия
- 2) миссия предприятия
- 3) документ, отражающий планировку территории, расположения цехов, служб и хозяйств предприятия**
- 4) документ, позволяющий получить кредит
- 5) составная часть бизнес-плана

4. Состав нормы времени представляется в следующем виде:

- 1) $H_{вр} = T_{оп} + T_{обс} + T_{всп} + T_{п}$;
- 2) $H_{вр} = T_{оп} + T_{обс} + T_{п}$;**
- 3) $H_{вр} = T_{ос} + T_{обс} + T_{п}$;
- 4) $H_{вр} = T_{всп} + T_{обс} + T_{п}$.

5. Аккордная оплата труда относится к ... форме оплаты труда.

- 1) сдельной**
- 2) косвенно-сдельной
- 3) прогрессивной
- 4) основной
- 5) повременной

6. Число работающих, которые в течение суток фактически являются на работу, называется _____ численностью работающих.

- 1. явочной**
2. фактической
3. среднесписочной

4.списочной

7. Основные типы производства

- 1) генеральный
- 2) общий
- 3) массовый**
- 4) единичный**
- 5) серийный**
- 8) проектный
- 9) поточный

8. Перспективное планирование на предприятии подразделяется на следующие виды:

- 1) календарное
- 2) долгосрочное**
- 3) среднесрочное**
- 4) заводское

9. Нормативы времени для укрупненного определения технологической трудоемкости разрабатываются на основе.

- 1.технологической документации
- 2.аналогий с изделиями, близким по конструктивно-технологическим признакам
- 3.конструкторской документации и эксплуатационных характеристик изделий
- 4.технологических карт

10. Время, в течение которого работником (группой работников) непосредственно выполняется производственное задание,называется:

- 1.оперативным
- 2.технологическим
- 3.производственным
- 4.производственно-техническим

4 ВАРИАНТ

1. Какие существуют разновидности сдельной формы оплаты труда?

- 1) Аккордная**
- 2) Сдельно-премиальная**
- 3) Повременно-премиальная
- 4) Окладная

2. Производственная мощность предприятия – это ...

- 1) объем выпуска продукции в соответствии с производственной программой
- 2) максимально возможный годовой выпуск продукции или объем переработки сырья в номенклатуре, установленной планом при полной загрузке оборудования и площадей с учетом прогрессивной технологии, передовой организации труда и производства**
- 3) годовой выпуск продукции или объем переработки сырья с учетом рыночного спроса в номенклатуре, установленной производственной программой с учетом прогрессивной технологии, передовой организации труда и производства
- 4) объем выпуска продукции, рассчитанный как результат сравнения спроса и предложения на рынке товаров и услуг
- 5) оптимальный объем производства, рассчитанный по критерию минимизации совокупных издержек на производство и хранение продукции

3. Производственный процесс представляет собой:

- 1) процесс превращения исходного сырья в готовый продукт**

- 2) распределение работников по видам работ
- 3) законченный круг производственных операций при изготовлении продукции
4. Деление производственного процесса на основной, вспомогательный и обслуживающий необходимо для:
 - 1) определения необходимого количества оборудования
 - 2) определения необходимой численности работников и структуры кадров
- 3) проектирования производственной структуры предприятия**
5. Наиболее эффективным методом изучения затрат рабочего времени ИТР является:
 1. самофотография рабочего времени в сочетании с моментными наблюдениями
 2. хронометраж
 3. самофотография рабочего времени
 4. метод моментных наблюдений
6. Наиболее точный и достоверный метод расчета численности персонала достигается на основе
 1. норм обслуживания
 2. числа рабочих мест
 3. норм выработки
- 4. трудоемкости с применением норм труда**
7. Какие факторы, влияющие на уровень заработной платы?
 - 1) Совершенство применяемых форм оплаты труда**
 - 2) Минимальный размер оплаты труда**
 - 3) Квалификация работника**
 - 4) Социальная политика правительства**
8. Время выполнения производственного задания подразделяется на:
 1. Подготовительно-заключительное, основное время и время обслуживания рабочего места.
 2. Время технического обслуживания, основное и вспомогательное время
 3. Подготовительно-заключительное и оперативное время.
 4. Подготовительно-заключительное, оперативное и время обслуживания рабочего места.
9. Основным нормативом системы планово-предупредительного ремонта являются:
 - 1) условная ремонтная единица
 - 2) ремонтный цикл**
 - 3) единица ремонтосложности
 - 4) нормативы затрат времени
 - 5) себестоимость ремонтных работ
 - 6) простой оборудования в ремонте
10. Списочная численность работников предприятия — это:
 - 1) численность работников списочного состава на определенную дату с учетом прибывших и выбывших за этот день работников**
 - 2) численность работников списочного состава, явившихся на работу
 - 3) отношение численности работников списочного состава за каждый календарный день месяца (включая праздничные и выходные дни) к числу календарных дней месяца

5 ВАРИАНТ

1. Каким показателем характеризуется уровень роста производительности труда на предприятии:
 - 1) снижением трудоемкости единицы продукции**
 - 2) внедрением новых технологических процессов
 - 3) внедрением нового оборудования

- 4) сокращением общей численности работающих
- 5) применением передового опыта

2. Как рассчитывается численность основных рабочих на предприятиях машиностроения:

- 1) отношением фонда времени рабочего к трудоемкости продукции
- 2) вычитанием трудоемкости продукции из фонда времени рабочего
- 3) отношением числа рабочих мест к норме обслуживания
- 4) **отношением трудоемкости продукции к фонду времени рабочего**
- 5) суммированием трудоемкости продукции и фонда времени рабочего

3. Аккордная оплата труда относится к ... форме оплаты труда.

- 1) **сдельной**
- 2) косвенно-сдельной
- 3) прогрессивной
- 4) основной
- 5) повременной

4. Суть аналитического метода нормирования труда состоит в следующем:

- 1. Операция расчленяется на составляющие ее элементы, на основе анализа производственных возможностей рабочего места проектируется рациональный состав операции и определяются необходимые затраты времени на каждый из проектированных элементов и операцию в целом.
- 2. Норма времени определяется в целом на операцию или изделие без расчленения ее на элементы на основе статистических данных о выполнении норм на аналогичную операцию.
- 3. Норма времени рассчитывается на основании опыта нормировщика (мастера).
- 4. Норма времени определяется на операцию (или изделие) путем ее сравнения с выполнявшейся ранее аналогичной операцией.

5. Состав нормы времени представляется в следующем виде:

- 1) $H_{вр} = T_{оп} + T_{обс} + T_{всп} + T_{п}$;
- 2) **$H_{вр} = T_{оп} + T_{обс} + T_{п}$;**
- 3) $H_{вр} = T_{ос} + T_{обс} + T_{п}$;
- 4) $H_{вр} = T_{всп} + T_{обс} + T_{п}$.

6. Фотография рабочего времени это:

- 1. Изучение периодически повторяющихся элементов операции.
- 2. Изучение подготовительно-заключительной работы, действий по обслуживанию рабочего места.
- 3. Изучение рабочего времени исполнителя, времени использования оборудования в течении смены (или части ее) путем изменения всех видов затрат времени, их содержания, последовательности, продолжительности.
- 4. Изучение действий по обслуживанию рабочего места и периодически повторяющихся элементов операции.

7. Производственная операция – это:

- 1) работа, направленная на преобразование предметов труда
- 2) время, затраченное на производство единицы работы
- 3) процесс, связанный с превращением предмета труда в готовую продукцию
- 4) **часть процесса производства, выполняемая на одном рабочем месте над одним изделием, деталью, узлом и т. д.**

8. К промышленно-производственному персоналу относятся:

- 1) **работники, которые непосредственно связаны с производством и его обслуживанием**
- 2) работники, которые непосредственно не связаны с производством и его обслуживанием
- 3) работники, которые организуют процесс управления предприятием

9. Явочная численность — это:

- 1) численность работников списочного состава на определенное число или дату с учетом принятых и выбывших за этот день работников
- 2) численность работников списочного состава, явившихся на работу (включая находящихся в командировке)**
- 3) отношение численности работников списочного состава за каждый календарный день месяца (включая праздничные и выходные дни) к числу календарных дней месяца

10. Какие показатели используются для измерения производительности труда:

- 1) фондоотдача, фондоемкость
- 2) выработка на одного рабочего**
- 3) трудоемкость продукции
- 4) фондовооруженность
- 5) прибыль

6 ВАРИАНТ

1. Что служит основным источником образования фонда оплаты труда на предприятии

- 1) доход от реализации продукции**
- 2) доход на капитал
- 3) доход на акции
- 4) дотации государства
- 5) налог на прибыль

2. Для сдельной формы оплаты характерна оплата труда в соответствии с:

- 1) количеством изготовленной (обработанной) продукции**
- 2) количеством отработанного времени
- 3) количеством оказанных услуг
- 4) должностным окладом

3. При непрерывном режиме работы предприятия используется фонд времени работы оборудования:

- 1) фактический
- 2) режимный
- 3) плановый**
- 4) календарный

4. По срокам различают следующие виды планирования на предприятии:

- 1) сетевое
- 2) перспективное**
- 3) индикативное
- 4) текущее**
- 5) оперативно-производственное**
- 6) тактическое

5. Недостатками метода моментных наблюдений являются:

- 1) Время наблюдения ограничено, наблюдения нельзя прерывать;
- 2) Результатом является только усредненные величины, неполные данные о причинах потерь рабочего времени (простоях оборудования). Отсутствие данных о последовательности выполнения операций;
- 3) Наблюдения длительны и трудоемки, обработка данных достаточно сложна;
- 4) Один наблюдатель одновременно может изучить затраты времени небольшой группы рабочих.

6. Норма обслуживания – это:

- 1) Установленное количество единиц оборудования, которое должно обслуживаться одним рабочим.
- 2) Количество единиц оборудования, которое должно обслуживаться одним рабочим или

группой рабочих при определенных организационно-технических условиях.

3) Установленное количество единиц оборудования (число рабочих мест, квадратных метров площади и т. д.), которое должно обслуживаться одним рабочим или группой рабочих соответствующей квалификации при определенных организационно-технических условиях в течении смены.

4) Число квадратных метров площади, которое должно обслуживаться группой рабочих соответствующей квалификации.

7. К непромышленному персоналу относятся:

1) работники, которые непосредственно связаны с производством и его обслуживанием

2) работники, которые непосредственно не связаны с производством и его обслуживанием

3) работники, которые организуют процесс управления предприятием

8. Время перерывов делится на следующие виды:

1) Перерывы на отдых и личные надобности, перерывы организационно-технического характера и перерывы из-за нарушения трудовой дисциплины.

2) Перерывы на отдых и перерывы организационно-технического характера.

3) Перерывы на личные надобности и перерывы из-за нарушения трудовой дисциплины.

4) Перерывы организационно-технического характера и перерывы из-за нарушения трудовой дисциплины

9. Рабочие, занятые непосредственно выпуском профильной продукции предприятия называются:

1. вспомогательными

2. основными

3. профилирующими

4. квалифицированными

10. Какие существуют виды наблюдений.

1) Хронометраж, фотография рабочего времени и фото-хронометраж.

2) Хронометраж, фотография рабочего времени и метод моментных наблюдений.

3) Метод непосредственных замеров и метод моментных наблюдений.

4) Метод непосредственных замеров, фотография рабочего времени и фото-хронометраж

7 ВАРИАНТ

1. Норма времени – это:

1) Количество рабочего времени на изготовление партии изделий.

2) Количество рабочего времени, необходимое для выполнения единицы определенной работы (операции) одним рабочим или группой рабочих.

3) Затраты рабочего времени на изготовление всех изделий в цехе.

4) Затраты времени на изготовление всей продукции на предприятии.

2. Какой из разделов плана развития предприятия является центральным?

1) производственная мощность

2) план технического развития

3) план маркетинга

4) производственная программа

5) план оперативно-производственного планирования

6) другие разделы

3. Для повременной формы оплаты характерна оплата труда в соответствии с:

1) количеством изготовленной (обработанной) продукции

2) количеством отработанного времени

3) количеством оказанных услуг

4. Сдельная расценка — это:

- 1) сдельный тарифный коэффициент выполняемой работы
- 2) показатель увеличения размера заработной платы в зависимости от месторасположения предприятия
- 3) **оплата труда за единицу продукции (работ, услуг)**
- 4) районный коэффициент к заработной плате

5. Достоинствами метода моментных наблюдений являются:

- 1) Подробное изучение процесса труда и использования оборудования.
- 2) Один исследователь может наблюдать почти неограниченное число объектов и прерывать процесс наблюдения, при небольшой трудоемкости и простоте проведения наблюдения.
- 3) Получение усредненных данных.
- 4) Возможность выявления рациональных приемов и методов труда, причин и нерациональных затрат времени.

6. Установленное по нормативам необходимое количество работников определенной профессии и квалификации для выполнения конкретных работ — это норма ...

- 1.количество
- 2.**численности**
- 3.коллективности
- 4.поведения

7. Цех по изготовлению инструментов на инструментальном предприятии (по двум признакам) относится к следующим видам цехов

- 1.обслуживающий — вспомогательный
- 2.производственный — вспомогательный
- 3.**производственный — основной**
- 4.непроизводственный — обслуживающий

8. Время перерывов делится на следующие виды:

- 1) Перерывы на отдых и личные надобности, перерывы организационно-технического характера и перерывы из-за нарушения трудовой дисциплины.
- 2) Перерывы на отдых и перерывы организационно-технического характера.
- 3) Перерывы на личные надобности и перерывы из-за нарушения трудовой дисциплины.
- 4) Перерывы организационно-технического характера и перерывы из-за нарушения трудовой дисциплины.

9. Цели проведения хронометража:

1. Выявление потерь и затрат рабочего времени, установление норм труда.
2. Проверка действующих норм выявления причин потерь рабочего времени.
3. Установление норм труда и причины их невыполнения, разработка нормативов, изучение передового опыта.

10. Годовой номинальный фонд рабочего времени — это количество ...

- 1.рабочих дней в году
- 2.календарных дней в году
- 3.средняя продолжительность рабочего дня в году
- 4.**календарных рабочих дней в году**

1. Назовите, какой из разделов плана развития предприятия определяет максимально возможный годовой объем выпуска продукции:

- 1) производственная программа
- 2) план технического развития
- 3) производственная мощность**
- 4) план маркетинга
- 5) план капитальных вложений

2. Какие существуют виды наблюдений?

1. Хронометраж, фотография рабочего времени и фотохронометраж.
2. Хронометраж, фотография рабочего времени и метод моментных наблюдений.
3. Метод непосредственных замеров и метод моментных наблюдений
4. Метод непосредственных замеров, фотография рабочего времени и фотохронометраж.

3. Достоинствами метода моментных наблюдений являются:

- 1) Подробное изучение процесса труда и использования оборудования.
- 2) Один исследователь может наблюдать почти неограниченное число объектов и прерывать процесс наблюдения, при небольшой трудоемкости и простоте проведения наблюдения.
- 3) Получение усредненных данных.
- 4) Возможность выявления рациональных приемов и методов труда, причин и нерациональных затрат времени.

4. Недостатками метода моментных наблюдений являются:

- 1) Время наблюдения ограничено, наблюдения нельзя прерывать;
- 2) Результатом является только усредненные величины, неполные данные о причинах потерь рабочего времени (простоях оборудования). Отсутствие данных о последовательности выполнения операций;
- 3) Наблюдения длительны и трудоемки, обработка данных достаточно сложна;
- 4) Один наблюдатель одновременно может изучить затраты времени небольшой группы рабочих.

5. Норма штучно-калькуляционного времени определяется следующим образом:

$$\frac{T_{\text{шт}}}{n}$$

- 1) $T_{\text{шт. к.}} = T_{\text{шт}} + \frac{T_{\text{пз}}}{n}$;
- 2) $T_{\text{шт. к.}} = T_{\text{шт}} + T_{\text{пз}}$;
- 3) $T_{\text{шт. к.}} = T_{\text{шт}} + T_{\text{пз}}$;
- 4) $T_{\text{шт. к.}} = T_{\text{шт}} + T_{\text{пз}} \cdot n$;

6. Назовите этапы технической подготовки производства:

- 1) технологическая подготовка**
- 2) производственная подготовка
- 3) конструкторская подготовка**
- 4) организационная подготовка
- 5) постановка продукции на производство**

7. Техническое перевооружение – это:

- 1) замена старой производственной техники на новую (с более высокими технико-экономическими показателями) с расширением производственной площади
- 3) замена старой производственной техники и технологии на новую (с более высокими технико-экономическими показателями) без расширения производственной площади**
- 4) увеличение объема производства путем строительства новых цехов и организации новых подразделений

8. При единичных и мелкосерийных типах производства необходимое оснащение на рабочее место может доставляться по мере необходимости.

Верно ли это?

1. Да.
2. Нет.

9. В штучную норму времени входят следующие элементы:

- 1) $T_{шт} = T_{оп} + T_{обс} + T_{всп} + T_{п}$;
- 2) **$T_{шт} = T_{оп} + T_{обс} + T_{п}$;**
- 3) $T_{шт} = T_{ос} + T_{обс} + T_{п}$;
- 4) $T_{шт} = T_{всп} + T_{обс} + T_{п}$.

10. Какие существуют разновидности повременной формы оплаты труда?

- 1) **Прямая (простая) повременная**
- 2) Комиссионная
- 3) Аккордная
- 4) **Повременно-премиальная**

9 ВАРИАНТ

1.Производственная операция – это:

1. Часть производственного процесса.
2. Работа, выполняемая на разных станках разными рабочими.
3. Часть трудового процесса, выполняемая одним или группой рабочих на одном и том же рабочем месте при неизменном предмете труда.

2.Организация труда – это категория, связанная с любой отраслью народного хозяйства. Верно ли это?

1. Да.
2. Нет.

3. Условием устойчивости хронорядов является:

1. Фактический коэффициент устойчивости должен быть менее или равен нормативному.
2. Фактический коэффициент устойчивости больше нормативного.
3. Нормативный коэффициент устойчивости меньше фактического коэффициента устойчивости.
4. Нормативный коэффициент устойчивости больше фактического коэффициента устойчивости.

4.Уборщицы, дворники, гардеробщики, охрана составляют группу

- 1 специалистов
- 2.младшего обслуживающего персонала
- 3.**вспомогательных рабочих**
4. старшего обслуживающего персонала

5. Баланс рабочего времени одного среднесписочного работника составляется, в основном, для:

1. всех работников
 2. **рабочих**
 3. промышленно-производственного персонала
 4. рабочих и служащих
6. Главное направление планово-предупредительного ремонта (ППР) основных фондов — это:
1. **профилактические мероприятия**
 2. смена оборудования полностью
7. Обоснованное количество объектов, которое работник (группа работников) должен обслужить за единицу рабочего времени — это норма ...
- 1 **обслуживания**
 2. времени
 3. выработки
8. Рабочие, занятые непосредственно выпуском профильной продукции предприятия называются:
- 1 **основными**
 2. вспомогательными
 3. обслуживающим персоналом
9. Рабочие, обслуживающие основное производство, называются:
- 1 основными
 2. вспомогательными
 3. обслуживающим персоналом
10. Такой вид календарно-плановых нормативов, как нормативный размер партии деталей и периодичность запуска, используется на следующем типе производства
- 1) генеральный
 - 2) общий
 - 3) массовый
 - 4) единичный
 - 5) **серийный**
 - 8) проектный
 - 9) поточный

10 ВАРИАНТ

1. Технологическая подготовка производства: проводится на основании следующих нормативных документов
1. ЕСТПП
 2. ГОСТ
 3. ТУ
2. Компоновка и размещение всей оснастки в целях удобства работы — это _____ рабочего места.
1. компоновка
 - 2 **планировка**
 3. установка
3. Время автоматической работы оборудования без непосредственного участия рабочего называется:
1. машинным

2. ручным

4. Время, в течение которого работником (группой работников) непосредственно выполняется производственное задание, называется:

1. вспомогательным
2. основным
3. **оперативным**

5. Совокупность всех проведенных замеров времени выполнения производственной операции называется:

1. фотографией
2. **хронорядом**
3. последовательностью

6.. Количество единиц работы, которое должно быть выполнено в единицу времени одним или группой работников, называется нормой

1. времени
2. **выработки**
3. обслуживания

7. Какие существуют разновидности повременной формы оплаты труда?

- 1) **Прямая (простая) повременная**
- 2) Комиссионная
- 3) Аккордная
- 4) **Повременно-премиальная**

8. Уровень квалификации рабочих устанавливается на основе присвоения им квалификационных

1. степеней
2. категорий
3. **разрядов**

9. Отнесение работ к той или иной профессии определяется:

1. **квалификационными справочниками**
2. разрядным справочником
3. профессиональным справочником

10. Годовой номинальный фонд рабочего времени — это количество ...

1. дней в году
2. календарных рабочих дней в году
3. календарных рабочих дней в месяце

Критерии по оценкам 0-1 ошибок отлично

2 ошибки хорошо

3-6 ошибок удовлетворительно

свыше 7 ошибок неудовлетворительно

На выполнении теста отводится 20 минут.

4.1.2 Перечень практических работ по МДК 04.01.

Практические работы	Часов
МДК.04.01. Организация и планирование сварочного производства.	
Практическая работа № 1. «Показатели эффективности основных производственных фондов»	2
Практическая работа № 2. «Изучение состава и структуры оборотных средств».	2
Практическая работа № 3. «Изучение структуры производственного цикла».	2
Практическая работа № 4. «Определение профессий вспомогательных рабочих цехов сварных конструкций».	2
Практическая работа № 5. «Составления графика операционного цикла изготовления деталей при последовательном способе сочетания операций.».	2
Практическая работа № 6. «Составления графика операционного цикла изготовления деталей при параллельном способе сочетания операций».	2
Практическая работа №7. «Составления графика операционного цикла изготовления деталей при параллельно-последовательном способе сочетания операций»	2
Практическая работа № 8. «Расчет себестоимости продукции»	2
Практическая работа № 9. «Расчет затрат на один рубль товарной продукции»	2
Практическая работа № 10. «Изучение сметы на производство и реализацию продукции	2
Практическая работа №11. «Изучение статей затрат организации в калькуляции себестоимости продукции».	2
Практическая работа №12. «Составление калькуляции изделия. Определение цены и стоимости товара. Обоснование экономических издержек.»	2
Практическая работа №13. «Расчет прибыли от реализованной продукции».	2
Практическая работа №14. «Определение уровня рентабельности. Сравнение фактической рентабельности с плановой.».	2
Практическая работа №15. «Обеспечение на предприятии пожарной безопасности».	2
Практическая работа №16. «Расчет тарифной сетки».	2
Практическая работа №17. «Расчет заработной платы основных производственный рабочих»	2
Практическая работа №18. «Расчет заработной платы вспомогательных рабочих».	2
Практическая работа №19. «Определение удельного расхода энергетического хозяйства».	2
Практическая работа №20. «Изучение структуры межремонтного цикла».	2
Практическая работа №21. «Расчет потребного количества транспортных средств»	2
Практическая работа №22. «Расчет максимального и минимального запасов инструмента»	2
Практическая работа №23. «Расчет длительности ремонтного цикла, количественного состава ремонтных рабочих»	2
Практическая работа №24. «Управленческие решения, основные понятия. Типы решений и требования к ним. Технология подготовки и принятия решений, методика принятия решений.»	2
Практическая работа №25 «Плановые технико-экономические нормы и нормативы. План капитальных вложений и капитального строительства. План материально-технического снабжения.»	2
Практическая работа №26 «Планирование фондов экономического стимулирования. Финансовый план».	2
Практическая работа №27 «План социального развития.»	2

Практическая работа №28 «Планирование мероприятий по охране труда.»	2
Практическая работа №29 «Определение необходимости производства в основных и вспомогательных материалах.»	2
Практическая работа №30 «Бизнес-план»	2

4.1.3 Перечень производственных работ по учебной практике

Виды работ

- разработка текущей и перспективной планирующей документации производственных работ на сварочном участке;
- определение трудоёмкости сварочных работ;
- расчет нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ;
- проведение технологических расчётов, расчётов трудовых и материальных затрат;
- проведение планово-предупредительного ремонта сварочного оборудования - составление отчета по проведенным работам;

4.1.4 Перечень производственных работ по производственной практике

Организация и планирование сварочного производства. Ознакомление с текущими и перспективными планами производственных работ сборочно- сварочного цеха (участка). Наблюдение за разработкой проекта изготовления сварной конструкции:

- изучение конструкторской и нормативной документации; - ознакомление с документацией технологического процесса; - ознакомление с методиками расчетов на основе нормативов: - технологических режимов,- трудовых затрат,- материальных затрат.
- Наблюдение за методами и приемами организации труда, эксплуатацией оборудования, оснастки, средств механизации, применяемыми на предприятии для повышения эффективности производства.
- Ознакомление с мероприятиями в сборочно-сварочном цеху (участке), обеспечивающими требования технологических процессов к помещениям, сооружениям и оборудованию по обеспечению техники безопасности, пожарной безопасности, охраны труда и защиты окружающей среды.

Ознакомление с организацией ремонта и технического обслуживания на предприятии по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

4.1.5 Задания по курсовому проектированию

- 1 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции воздухоохладителя
- 2 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции секции настила
- 3 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции направляющего аппарата автосцепки
- 4 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции бака емкостью 50 м³
- 5 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции корпуса воздухоборника

- 6 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции корпуса редуктора
- 7 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции стрелы крана
- 8 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции цистерны емкостью 5 м³
- 9 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции корпуса подогревателя
- 10 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции торцевой крышки
- 11 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции нижней коробки
- 12 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции портала
- 13 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции балки кранового пути
- 14 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции корпуса выдвижного подхвата
- 15 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции фундамента под насос
- 16 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции балансира
- 17 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции корпуса электромагнитной траверсы
- 18 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции редукторной балки
- 19 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции гидрозатвора
- 20 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции стрелы трубоукладчика ТЛГ-10
- 21 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции корпуса конденсатора
- 22 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции задней фермы
- 23 Организация и планирования производственных работ на сварочном участке по проектированию сварной конструкции поворотной балки крана

4.2 Промежуточная аттестация

4.2.1 Оценочные материалы по итоговой оценке МДК

На экзамене обучающиеся демонстрируют отчет по практическим работам и защищают курсовой проект

Критериями оценки курсовой работы по МДК являются:

- качество содержания работы (достижение сформулированной цели и решение задач исследования, полнота раскрытия темы, системность подхода, отражение знаний литературы и различных точек зрения по теме, нормативно-правовых актов, аргументированное обоснование выводов и предложений);
- соблюдение графика выполнения курсового проекта;
- обоснование актуальности выбранной темы;
- соответствие содержания выбранной теме;
- соответствие содержания глав и параграфов их названию;
- логика, грамотность и стиль изложения;
- наличие практических рекомендаций;
- внешний вид работы и ее оформление, аккуратность;

- соблюдение заданного объема работы;
- наличие хорошо структурированного плана, раскрывающего содержание темы курсовой работы;
- наличие сносок и правильность цитирования;
- качество оформления рисунков, схем, таблиц;
- правильность оформления списка использованной литературы;
- достаточность и новизна изученной литературы;
- ответы на вопросы при публичной защите работы.

Оценка **«отлично»** выставляется при выполнении курсового проекта в полном объеме; используется основная литература по проблеме, работа отличается глубиной проработки всех разделов содержательной части, оформлена с соблюдением установленных правил; студент свободно владеет теоретическим материалом, безошибочно применяет его при решении задач, сформулированных в задании; на все вопросы дает правильные и обоснованные ответы, убедительно защищает свою точку зрения.

Оценка **«хорошо»** выставляется при выполнении курсовой работы в полном объеме; работа отличается глубиной проработки всех разделов содержательной части, оформлена с соблюдением установленных правил; студент твердо владеет теоретическим материалом, может применять его самостоятельно или по указанию преподавателя; на большинство вопросов даны правильные ответы, защищает свою точку зрения достаточно обосновано.

Оценка **«удовлетворительно»** выставляется при выполнении курсовой работы в основном правильно, но без достаточно глубокой проработки некоторых разделов; студент усвоил только основные разделы теоретического материала и по указанию преподавателя (без инициативы и самостоятельности) применяет его практически; на вопросы отвечает неуверенно или допускает ошибки, неуверенно защищает свою точку зрения.

Задания для дифференцированного зачета по учебной практике

Тест № 1

на темы: **Техническое нормирование - основа организации труда; Организация работ по нормированию на предприятии**

Выберете все правильные ответы из предложенных вариантов:

1. Мера оплаты труда на предприятии является объектом государственного нормирования и регулирования. Верно ли это?

1. Да.
2. Нет.

2. Производственная операция – это:

1. Часть производственного процесса.
2. Работа, выполняемая на разных станках разными рабочими.
3. Часть трудового процесса, выполняемая одним или группой рабочих на одном и том же рабочем месте при неизменном предмете труда.
4. Работы, выполняемые на одном станке разными исполнителями.

Объясните свой вывод.

3. Можно ли согласиться с утверждением, что нередко основной «секрет» успеха в выполнении приема труда передовыми рабочими состоит в выработке автоматизма действия без специально направленного внимания.

1. Да.
2. Нет.

4. Какие существуют виды наблюдений?

1. Хронометраж, фотография рабочего времени и фотохронометраж.
2. Хронометраж, фотография рабочего времени и метод моментных наблюдений.
3. Метод непосредственных замеров и метод моментных наблюдений.
4. Метод непосредственных замеров, фотография рабочего времени и фотохронометраж.

5. Норма штучно-калькуляционного времени определяется следующим образом:

$$\frac{T_{нз}}{n}$$

- 1) $T_{шт. к.} = T_{шт} + \frac{T_{нз}}{n}$;
- 2) $T_{шт. к.} = T_{шт п} + T_{пз}$;
- 3) $T_{шт. к} = T_{шт} + T_{пз}$;
- 4) $T_{шт. к} = T_{шт} + T_{пз} n$;

6. Нормы труда требуют только технического обоснования. Верно ли это?

1. Да.
2. Нет.

7. В штучную норму времени входят следующие элементы:

- 1) $T_{шт} = T_{оп} + T_{орм} + T_{отл} + T_{пт}$;
- 2) $T_{шт} = T_{оп} + T_{орм} + T_{отл}$;
- 3) $T_{шт} = T_{ос} + T_{орм} + T_{отл}$;
- 4) $T_{шт} = T_{вс} + T_{орм} + T_{пт}$.

8. Состав нормы времени представляется в следующем виде:

- 1) $H_{вр} = T_{пз} + T_{оп} + T_{орм} + T_{отл} + T_{пт}$;
- 2) $H_{вр} = T_{оп} + T_{орм} + T_{отл} + T_{пт}$;
- 3) $H_{вр} = T_{пз} + T_{оп} + T_{орм} + T_{отл}$;
- 4) $H_{вр} = T_{пз} + T_{оп} + T_{орм}$.

9. Фотография рабочего времени это:

1. Изучение периодически повторяющихся элементов операции.
2. Изучение подготовительно-заключительной работы, действий по обслуживанию рабочего места.

3. Изучение рабочего времени исполнителя, времени использования оборудования в течении смены (или части ее) путем изменения всех видов затрат времени, их содержания, последовательности, продолжительности.

4. Изучение действий по обслуживанию рабочего места и периодически повторяющихся элементов операции.

10. Возможно ли большинство закономерностей, исследуемых при проведении организации труда, выявить с помощью математических зависимостей?

1. Да.
2. Нет.

Объясните свой вывод.

11. Расчет нормативного оперативного времени производится по следующей формуле:

$$1) T_{оп} = \frac{T_{см} - T_{нз}}{1 + \frac{K}{100}} ; 3) T_{оп} = \frac{T_{см} + T_{нз}}{1 + \frac{K}{100}} ;$$

$$2) T_{оп} = \frac{T_{см}}{1 + \frac{K}{100}} ; 4) T_{оп} = \frac{T_{см} - T_{нз}}{1 - \frac{K}{100}}$$

12. Время выполнения производственного задания подразделяется на:

1. Подготовительно-заключительное, основное время и время обслуживания рабочего места.
2. Время технического обслуживания, основное и вспомогательное время
3. Подготовительно-заключительное и оперативное время.
4. Подготовительно-заключительное, оперативное и время обслуживания рабочего места.

13. Суть аналитического метода нормирования труда состоит в следующем:

1. Операция расчленяется на составляющие ее элементы, на основе анализа производственных возможностей рабочего места проектируется рациональный состав операции и определяются необходимые затраты времени на каждый из проектированных элементов и операцию в целом.
2. Норма времени определяется в целом на операцию или изделие без расчленения ее на элементы на основе статистических данных о выполнении норм на аналогичную операцию.
3. Норма времени рассчитывается на основании опыта нормировщика (мастера).
4. Норма времени определяется на операцию (или изделие) путем ее сравнения с выполнявшейся ранее аналогичной операцией.

14. Достоинствами метода моментных наблюдений являются:

- 1) Подробное изучение процесса труда и использования оборудования.
- 2) Один исследователь может наблюдать почти неограниченное число объектов и прерывать процесс наблюдения, при небольшой трудоемкости и простоте проведения наблюдения.
- 3) Получение усредненных данных.
- 4) Возможность выявления рациональных приемов и методов труда, причин и нерациональных затрат времени.

15. Недостатками метода моментных наблюдений являются:

- 1) Время наблюдения ограничено, наблюдения нельзя прерывать;
- 2) Результатом является только усредненные величины, неполные данные о причинах потерь рабочего времени (простоях оборудования). Отсутствие данных о последовательности выполнения операций;
- 3) Наблюдения длительны и трудоемки, обработка данных достаточно сложна;
- 4) Один наблюдатель одновременно может изучить затраты времени небольшой группы рабочих.

16. Норма времени – это:

- 1) Количество рабочего времени на изготовление партии изделий.

2) Количество рабочего времени, необходимое для выполнения единицы определенной работы (операции) одним рабочим или группой рабочих.

3) Затраты рабочего времени на изготовление всех изделий в цехе.

4) Затраты времени на изготовление всей продукции на предприятии.

17. В техническом отношении операция делится на:

1. Трудовые движения.

2. Комплексы приемов.

3. Трудовые приемы.

4. Переходы и проходы.

18. Время перерывов делится на следующие виды:

1) Перерывы на отдых и личные надобности, перерывы организационно-технического характера и перерывы из-за нарушения трудовой дисциплины.

2) Перерывы на отдых и перерывы организационно-технического характера.

3) Перерывы на личные надобности и перерывы из-за нарушения трудовой дисциплины.

4) Перерывы организационно-технического характера и перерывы из-за нарушения трудовой дисциплины.

19. Какие существуют виды наблюдений.

1) Хронометраж, фотография рабочего времени и фотохронометраж.

2) Хронометраж, фотография рабочего времени и метод моментных наблюдений.

3) Метод непосредственных замеров и метод моментных наблюдений.

4) Метод непосредственных замеров, фотография рабочего времени и фотохронометраж.

20. Нормы труда по степени укрупнения делится на:

1) Дифференцированные (элементные), укрупненные и комплексные.

2) Типовые и единые.

3) Местные, отраслевые и общепромышленные.

4) Разовые, временные, условно-постоянные и сезонные.

21. Цели проведения хронометража:

1. Выявление потерь и затрат рабочего времени, установление норм труда.

2. Проверка действующих норм выявления причин потерь рабочего времени.

3. Установление норм труда и причины их невыполнения, разработка нормативов, изучение передового опыта.

22. Для проектирования рациональных трудовых процессов и их нормирование при единичном и мелкосерийном методах ремонта обычно используются:

1. Укрупненные нормативы времени на приемы в целом.

2. Нормативы времени на трудовые действия и движения.

23. Наблюдения проводятся по следующим этапам:

1) Проведение наблюдения и обработка его результатов.

2) Подготовка к наблюдению, проведение наблюдения, обработка его результатов и их анализ.

3) Подготовка к наблюдению и анализ его результатов.

4) Проведение наблюдения, обработка его результатов и их анализ.

24. Состав нормы времени представляется в следующем виде:

1. $H_{вр} = T_{пз} + T_{оп} + T_{орм}$.

2. $H_{вр} = T_{оп} + T_{орм} + T_{отл} + T_{пт}$.
3. $H_{вр} = T_{пз} + T_{оп} + T_{орм} + T_{отл}$.
4. $H_{вр} = T_{пз} + T_{оп} + T_{орм} + T_{отл} + T_{пт}$.

Эталон ответа:

вопрос	1	2	3	4	5	6	7	8	9
ответ	2	1	2	3	4	1	1	2	3
вопрос	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ответ	3	4	1	1	2	2	1	3	1
вопрос	19	20	21	22	23	24			
ответ	1	2	2	3	1	4			

Тест № 2

Тема 2. Выполнение технологических расчетов трудовых и материальных затрат

Выберете все правильные ответы из предложенных вариантов:

1. Основные типы производства,

- а) генеральный
- б) общий
- в) массовый
- г) единичный
- д) серийный
- е) проектный
- ж) поточный

2. Производственная мощность предприятия – это ...

- а) объем выпуска продукции в соответствии с производственной программой
- б) максимально возможный годовой выпуск продукции или объем переработки сырья в номенклатуре, установленной планом при полной загрузке оборудования и площадей с учетом прогрессивной технологии, передовой организации труда и производства
- в) годовой выпуск продукции или объем переработки сырья с учетом рыночного спроса в номенклатуре, установленной производственной программой с учетом прогрессивной технологии, передовой организации труда и производства
- г) объем выпуска продукции, рассчитанный как результат сравнения спроса и предложения на рынке товаров и услуг
- д) оптимальный объем производства, рассчитанный по критерию минимизации совокупных издержек на производство и хранение продукции

3. К важнейшим принципам организации и управления трудовыми ресурсами не относится принцип ...

- а) стратегической направленности управления
- б) целевой совместимости и сосредоточения и эффективности управления
- в) непрерывности и надежности
- г) планомерности, пропорциональности и динамизма

4. Неправильное название принципа организации производственного процесса

- а) Принцип параллельности
- б) Принцип непрерывности
- в) Принцип прямоочности движения

- г) Принцип равномерности
- д) Принцип пропорциональности производственных звеньев

5. Аккордная оплата труда относится к ... форме оплаты труда.

- а) сдельной
- б) косвенно-сдельной
- в) прогрессивной
- г) основной
- д) повременной

6. Показатель, который отражает оставшиеся в распоряжении предприятия средства после уплаты налогов

- а) Выручка
- б) Валовая прибыль
- в) Издержки
- г) Доход
- д) Чистая прибыль

7. Назовите показатель, который используется при оценке принципа непрерывности:

- а) коэффициент сопряженности
- б) коэффициент серийности
- в) коэффициент плотности
- г) коэффициент прямоочности

8. Производственный процесс представляет собой:

- а) процесс превращения исходного сырья в готовый продукт
- б) распределение работников по видам работ
- в) законченный круг производственных операций при изготовлении продукции

9. Производственная операция – это:

- а) работа, направленная на преобразование предметов труда
- б) время, затраченное на производство единицы работы
- в) процесс, связанный с превращением предмета труда в готовую продукцию
- г) часть процесса производства, выполняемая на одном рабочем месте над одним изделием, деталью, узлом и т. д.

10. Деление производственного процесса на основной, вспомогательный и обслуживающий

необходимо для:

- а) определения необходимого количества оборудования
- б) определения необходимой численности работников и структуры кадров
- в) проектирования производственной структуры предприятия

11. Какой из перечисленных ниже нормативов поточного метода организации производства является основным нормативом?

- а) скорость движения поточной линии
- б) длительность производственного цикла
- в) такт поточной линии
- г) шаг конвейера
- д) ритм поточной линии
- е) общая длина поточной линии.

12. Основным нормативом системы планово-предупредительного ремонта являются:

- а) условная ремонтная единица
- б) ремонтный цикл
- в) единица ремонтосложности
- г) нормативы затрат времени
- д) себестоимость ремонтных работ
- е) простой оборудования в ремонте

13. Как определяется уровень производительности труда в машиностроительном производстве:

- а) выработкой продукции в единицу рабочего времени
- б) затратами рабочего времени на единицу продукции
- в) количеством выработанной продукции на одного работающего
- г) объемом продукции на одного рабочего
- д) объемом выпущенной продукции в год

14. Каким показателем характеризуется уровень роста производительности труда на предприятии:

- а) снижением трудоемкости единицы продукции
- б) внедрением новых технологических процессов
- в) внедрением нового оборудования
- г) сокращением общей численности работающих
- д) применением передового опыта

15. Как рассчитывается численность основных рабочих на предприятиях машиностроения:

- а) отношением фонда времени рабочего к трудоемкости продукции
- б) вычитанием трудоемкости продукции из фонда времени рабочего
- в) отношением числа рабочих мест к норме обслуживания
- г) отношением трудоемкости продукции к фонду времени рабочего
- д) суммированием трудоемкости продукции и фонда времени рабочего

Эталон ответов

Вопрос	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ответ	В,г,д	б	а	г	а	д	г	а	г
Вопрос	10	11	12	13	14	15			
ответ	в	д	б	в	а	г			

Критерии выставления оценок по тестам в зависимости от процента выполнения

Процент выполнения	Оценка уровня подготовки	
	балл	вербальный аналог
90-100%	5	отлично
75-89%	4	хорошо
50-74%	3	удовлетворительно
менее 50%	2	неудовлетворительно

4.2.3. Перечень производственных работ по производственной практике и практике по профилю специальности

Перечень документов подлежащей проверке:

- договор
- дневник практики
- аттестационный лист
- производственная характеристика
- отчет по форме с фото и видеоматериалами

Министерство образования и науки Республики Татарстан
ГАПОУ «Казанский политехнический колледж»

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по ПР

_____ Н.Г. Корнилова

«_____» _____ 20__ г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УПР

_____ С.В. Исаева

«_____» _____ 20__ г.

ДНЕВНИК

производственной практики

обучающегося группы № _____

по специальности 22.02.06 Сварочное производство

ПП.04 ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства

(Ф.И.О. обучающегося)

Руководитель практики (от учебного учреждения)

Кашапова Роза Азгаровна

(Ф.И.О.)

Наименование предприятия _____

Руководитель практики (на

производстве) _____

(Ф.И.О.)

Казань, 20 _____

Дата	Наименование тем и краткое содержание практики	Количество часов	Наименование выполненных работ	Оценка	Подпись руководителя практики (от колледжа)	Подпись руководителя практики (на производстве)
ПП.04 ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства- 72 часа						
	Тема 1 Охрана труда на предприятии, ознакомление с предприятием	12				
	Ознакомление с предприятием. Ознакомление с цехом.	6				
	Техника безопасности на рабочем месте. Ознакомление с участком. Ознакомление с рабочим местом. Работа с документацией.	6				
	Тема 2 Применение методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования и средств механизации для повышения эффективности производства	24				
	Методы и приемы организации труда на предприятии. Материальная, социальная и экономическая подготовка производства на предприятии.	6				
	Бригадная организация труда и принципы построения бригад на сварочном участке.	6				

	Движение предметов труда по операциям технологического процесса					
	Методы и приемы эксплуатации оборудования и средств механизации на предприятии. Производственные мощности предприятия. Формирование перечня оборудования сварочного участка.	6				
	Изучение технических характеристик оборудования. Определение коэффициента сменной загрузки сварочного оборудования. Определение коэффициента механизации сварочного производства.	6				
	Тема 3 Организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства в соответствии с Единой системой планово-предупредительного ремонта. Соблюдение и обеспечение профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ	36				

	Организация технического обслуживания производства на предприятии. Сущность, состав и значение вспомогательных и обслуживающих подразделений предприятия.	6				
	Организация инструментального хозяйства. Организация энергетического хозяйства. Организация транспортного хозяйства	6				
	Организация ремонта оборудования на предприятии. Организация ремонтного хозяйства. Система планово – предупредительного ремонта оборудования на предприятии.	6				
	Разработка графика планово – предупредительного ремонта оборудования на сварочном участке	6				
	Система охраны труда и экологической безопасности на предприятии. Формирование перечня вредных и опасных производственных факторов на предприятии.	6				

	Анализ мер, принятых на предприятии, для устранения воздействия вредных и опасных производственных факторов на человека и окружающую среду, защиты от опасностей технических систем и технологических процессов. Предложения по совершенствованию мер профилактики и безопасности условий труда на сварочном участке.	6				
	Итого ПП.04	72				

ОТЧЕТ

студента ГАПОУ «Казанский политехнический колледж»

Группа № СП12-18 Специальность 22.02.06 Сварочное производство

Φ.Π.Ο.

о результатах производственной практики по профессиональному модулю

ПП.04 ПМ 04 Организация и планирование сварочного производства

[illegible]

Подпись

Фамилия, инициалы студента

Подпись

Фамилия, инициалы руководителя практики от предприятия

МП

« » 20 года

на студента ГАПОУ «Казанский политехнический колледж»

Специальность: 22.02.06 Сварочное производство

в период производственной практики на (в)

и выполнял следующие виды работ: _____

трудова́я дисципли́на

За время прохождения практики овладел следующими общими компетенциями:

№ ОК	Общие компетенции	Освоенность
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	

ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	
------	---	--

Руководитель практики от предприятия _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Руководитель практики от колледжа _____
(подпись) (Ф.И.О.)

«___» ____ 20____ года

М.П.

Аттестационный лист по производственной практике

ПМ 04 Организация и планирование сварочного производства по специальности 22.02.06 Сварочное производство

1. Обучающийся _____
Группа № _____
2. Место проведения: _____
3. Время проведения практики: _____
4. Виды, объем и качество работ, выполненных обучающимся во время практики:

№	Вид работ	Оценка
1	Охрана труда на предприятии, ознакомление с предприятием.	
2	Методы и приемы организации труда на предприятии. Материальная, социальная и экономическая подготовка производства на предприятии. Бригадная организация труда и типы построения бригад на сварочном участке. Движение потоков труда по операциям технологического процесса.	
3	Методы и приемы эксплуатации оборудования и средств механизации на предприятии. Производственные мощности предприятия. Формирование парка оборудования сварочного участка. Изучение технических характеристик оборудования. Определение коэффициента сменной работы сварочного оборудования. Определение коэффициента механизации сварочного производства.	
4	Организация технического обслуживания производства на предприятии. Сущность, состав и значение вспомогательных и обслуживающих подразделений предприятия. Организация коммунального хозяйства. Организация энергетического хозяйства. Организация транспортного хозяйства.	
5	Организация ремонта оборудования на предприятии. Организация ремонтного хозяйства. Система планово – предупредительного ремонта оборудования на предприятии. Разработка графика планово – предупредительного ремонта оборудования на сварочном участке.	
6	Система охраны труда и экологической безопасности на предприятии. Формирование перечня вредных и опасных производственных факторов на предприятии. Анализ мер, принятых на предприятии, для устранения воздействия вредных и опасных производственных факторов на человека и окружающую среду, защиты от опасностей технологических систем и технологических процессов. Предложения по совершенствованию мер профилактики и безопасности условий на сварочном участке	

Заключение об освоении профессиональных компетенций

№ ПК	Профессиональные компетенции	Оценка (да/нет)
ПК 4.1.	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ	
ПК 4.2.	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	
ПК 4.3.	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства	
ПК 4.4.	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта	
ПК 4.5.	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ	

Заключение о выполнении профессиональных компетенций (оценка да – 70 % положительных)

Итоговая оценка по производственной практике - _____

Руководитель практики от предприятия _____
(подпись) (Ф.И.О.)

Руководитель практики от колледжа _____
(подпись) (Ф.И.О.)

«_____» _____ 20____ года
М.П.

4.2.3 Оценочные материалы к экзамену по модулю

I. Программа и процедура экзамена по модулю (по группам компетенций или по всем компетенциям сразу)

Профессиональные и общие компетенции	Наименование осуществленного процесса	Оценка выполнил/не выполнил
ПК 4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ	Планирует работу участка по изготовлению и ремонту сварных конструкций по установленным срокам; Организует работу участка по изготовлению и ремонту сварных конструкций по установленным срокам; Осуществляет руководство работой производственного участка; Обеспечивает рациональную расстановку рабочих; Своевременно подготавливает производство; Обеспечивает правильность и своевременность оформления первичных документов; Анализирует результаты производственной деятельности участка; Организует работу по повышению квалификации рабочих	
ПК 4.2 Производить технологические расчёты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат	Производит технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат определенного технологического процесса сборки и сварки конструкции средней степени сложности	
ПК 4.3 Применять методы и приёмы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства	Контролирует качество работы исполнителей работ; Оценивает качество работы исполнителей работ; Проверяет качество выполненных работ; Контролирует соблюдение технологических процессов; Анализирует качество работы исполнителей. Обеспечивает правильность и своевременность оформления первичных документов	
ПК 4.4 Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта	Организовывает и следит за своевременным ремонтом и техническим обслуживанием сварочного производства в соответствии с Единой системой планово-предупредительного ремонта предприятия	
ПК.4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ	Организовывает безопасное ведение работ при изготовлении и ремонте сварных конструкций; Обеспечивает рациональную расстановку рабочих; Анализирует и оценивает состояние охраны труда на производственном участке; Осуществляет производственный инструктаж рабочих	

ОК2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; - выражение эффективности и качества выполнения профессиональных задач	
ОК3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- обнаружение способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	
ОК4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	
ОК6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения	
ОК7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий	- проявление ответственности за работу подчиненных, результат выполнения заданий	
ОК8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	- планирование обучающимся повышения личностного и квалификационного уровня	

II Оценочный материалы

-перечень вопросов подлежащей проверке

-перечень практических заданий подлежащей проверке

Экзамен по модулю

Устный (индивидуальный и фронтальный) опрос обучающихся:

Планирование производственных работ и организация ремонта и технического обслуживания сварочного производства

1. Расскажите о формы организации монтажно-сварочных работ.
2. Расскажите о методах планирования и организации производственной деятельности.
3. Как происходит техническое обслуживание сварочного оборудования?
4. Дайте определение тарифная системы нормирования труда.

Выполнение технологических расчетов трудовых и материальных затрат

1. Перечислите основные нормативные документы на проведение сварочно-монтажных работ.
2. Методика расчета времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ.
3. Технологические расчеты трудовых и материальных затрат.
4. Применение средств механизации для повышения эффективности производства.
5. Расскажите, что входит в планировка сборочно-сварочного участка.

Обеспечение профилактики и безопасности условий труда на сварочном участке

1. Расскажите о методах защиты от опасностей технологических систем и технологических процессов.

Критерии оценки устного ответа:

Оценка "5" ставится в следующем случае:

-ответ обучающегося полный, самостоятельный, правильный, изложен в определенной логической последовательности;

Оценка "4" ставится в следующем случае:

-ответ удовлетворяет основным требованиям к ответу на оценку "5", но содержит неточности, которые легко исправляются при ответе на дополнительные вопросы;

Оценка "3" ставится в следующем случае:

- большая часть ответа удовлетворяет требованиям к ответу на оценку "4", но в ответе обнаруживаются отдельные пробелы, не препятствующие дальнейшему усвоению программного материала;

Оценка "2" ставится в следующем случае:

- ответ неправильный, обучающийся не овладел основными знаниями и умениями в соответствии с требованиями программы;

- учащийся не владеет знаниями в объеме требований на оценку "3".

Билет 1

1. Предприятие как объект планирования. Экономический механизм функционирования предприятия.

2. Основные принципы управления.

Задача

Первоначальная стоимость станка — 120 тысяч рублей. Через 6 лет стоимость подобных станков составила 95 тысяч рублей, а норма амортизации осталась прежней — 10%.

Определить остаточную стоимость на начало седьмого года, сумму потерь от морального износа, если срок службы оборудования — 10 лет.

Билет 2

1. Классификация предприятий по размерам предприятия, по формам собственности, по принадлежности капитала.

2. Понятие планирование. Взаимосвязь планирования и управления.

Задача

Определить норму амортизации и годовую сумму амортизационных отчислений линейным способом и способом списания стоимости по сумме чисел лет срока полезного использования, если:

Первоначальная стоимость объекта — 156 000 руб.,

Срок службы — 8 лет.

Билет 3

1. Конкуренция.

2. Понятие планирование. Сущности планирования.

Задача

В бригаде работают 3 токаря 3 разряда. Общий бригадный заработок за месяц составил 82000 руб. 1-й работник отработал 170 час. 2-й работник отработал 152 час, 3-й работник отработал 160 часов за месяц. Определить заработную плату каждого работника бригады.

Билет 4

1. Трудовой договор. Понятие работник и работодатель.

2. Принципы планирования.

Задача

Организация с сезонным характером работы начала работу в апреле и закончила в августе. Среднесписочная численность составляла: в апреле — 641 человек, в мае — 1254 человека, в июне — 1316 человек, в июле — 820 человек, в августе — 457 человек.

Определить среднесписочную численность работников во II, III кварталах и за год.

Билет 5

1. Оборотные средства.

2. Правила организации рабочего места сварщика.

Задача

Определить структуру основных фондов, фондоотдачу, если выпуск продукции за год составил 3500 млн.руб. Стоимость отдельных объектов по группам представлена ниже:

1. Здания — 879231 тыс.руб;
2. Сооружения — 59100 тыс.руб;
3. Измерительные приборы — 19 233 тыс.руб;
4. Рабочие машины — 821 420 тыс.руб;
5. Силовые машины — 18 755 тыс.руб

Билет 6

1. Материалоемкость.

2. Текущее и перспективное планирование работы предприятия.

Задача

В цехе предприятия установлено 20 станков. Максимальная производительность каждого станка в час — 15 изделий. Эффективный фонд времени работы оборудования в год составляет 42000 ч. За год было изготовлено 54 млн. изделий.

Определить:

1. Производительную мощность предприятия;
2. Коэффициент использования производственной мощности.

Билет 7

1. Норматив оборотных средств в незавершенном производстве.
2. Нормативная база планирования. Понятие норма, норматив.

Задача

В цехе машиностроительного завода три группы станков:

- Фрезерные — 6 ед.
- Шлифовальные — 10 ед.
- Токарные — 13 ед.

Норма времени на обработку единицы изделия в каждой группе станков соответственно 0,55ч, 1,2ч, 1,7ч

Определить производственную мощность цеха, если известно, что режим работы двухместный, продолжительность смены — 8ч, регламентированные простои станков на ремонт — 6% от режимного фонда времени, число рабочих дней в году — 255.

Билет 8

1. Оборотные производственные фонды. Фонды обращения.
2. Нормативная база планирования. Норма времени.

Задача

В цехе машиностроительного завода три группы станков:

- Фрезерные — 6 ед.
- Шлифовальные — 10 ед.
- Токарные — 13 ед.

Норма времени на обработку единицы изделия в каждой группе станков соответственно 0,55ч, 1,2ч, 1,7ч

Определить производственную мощность цеха, если известно, что режим работы двухместный, продолжительность смены — 8ч, регламентированные простои станков на ремонт — 6% от режимного фонда времени, число рабочих дней в году — 255.

Билет 9

1. Группы экономии материальных ресурсов на машиностроительном предприятии.
2. Норма выработки. Норма расхода электроэнергии. Норма расхода.

Задача

Определить норму амортизации и годовую сумму амортизационных отчислений линейным способом и способом списания стоимости по сумме чисел лет срока полезного использования, если:

Первоначальная стоимость объекта — 156 000 руб.,

Срок службы — 8 лет.

Билет 10

1. Оборачиваемость оборотных средств. Четыре основных коэффициента.
2. Понятие бизнес-план.

Задача

Остаточная стоимость оборудования — 7500 руб, первоначальная стоимость — 158 000 руб, оборудование использовалось в течение 8 лет.

Найти годовую величину амортизационных отчислений.

Билет 11

1. Издержки производства и обращения. Себестоимость продукции.
2. Мотивация персонала.

Задача

Остаточная стоимость оборудования – 7500 руб, первоначальная стоимость – 158 000 руб, оборудование использовалось в течение 8 лет.

Найти годовую величину амортизационных отчислений.

Билет 12

1. Калькулирование. Классификация прямых затрат.

2. Конфликт.

Задача

В бригаде работают 3 токаря 3 разряда. Общий бригадный заработок за месяц составил 82000 руб. 1-й работник отработал 170 час. 2-й работник отработал 152 час, 3-й работник отработал 160 часов за месяц. Определить заработную плату каждого работника бригады.

Билет 13

1. Калькулирование. Классификация косвенных затрат.

2. Заработная плата.

Задача

Часовая тарифная ставка инженера — 80 руб. и по условиям договора — 30% премии ежемесячно. Он отработал в течение месяца 140 ч.

Определить заработок инженера.

Билет 14

1. Прибыль. Прибыль от реализации продукции.

2. Понятие подготовка производства. Этапы технической подготовки производства.

Задача

Среднесписочная численность работников предприятия за год составила 215 человек. В течение года уволились по собственному желанию 5 человек, уволен за нарушение трудовой дисциплины 1 человек, ушли на пенсию 2 человека, поступили в учебные заведения и были призваны в армию 2 человека, переведены на другие должности в другие подразделения предприятия 3 человека. Определить:

1. коэффициент выбытия кадров;

2. коэффициент текучести кадров.

Билет 15

1. Рентабельность.

2. Понятие подготовка производства. Стадии технической подготовки производства.

Задача

Организация с сезонным характером работы начала работу в апреле и закончила в августе. Среднесписочная численность составляла: в апреле — 641 человек, в мае — 1254 человека, в июне — 1316 человек, в июле — 820 человек, в августе — 457 человек.

Определить среднесписочную численность работников во II, III кварталах и за год.

Билет 16

1. Продукция и ее конкурентоспособность.

2. Комплексная подготовка производства.

Задача

Первоначальная стоимость станка — 120 тысяч рублей. Через 6 лет стоимость подобных станков составила 95 тысяч рублей, а норма амортизации осталась прежней — 10%.

Определить остаточную стоимость на начало седьмого года, сумму потерь от морального износа, если срок службы оборудования — 10 лет.

Билет 17

1. Организация инструментального хозяйства.

2. Аттестация персонала организаций.

Задача

Определить остаточную стоимость объекта, если его балансовая стоимость 250-тыс.руб, срок службы — 7 лет. Оборудование использовалось в течение 4 лет.

Билет 18

1. Организация ремонтного и энергетического и энергетического хозяйства.
2. Амортизация основных средств.

Задача

В цехе предприятия установлено 20 станков. Максимальная производительность каждого станка в час — 15 изделий. Эффективный фонд времени работы оборудования в год составляет 42000 ч. За год было изготовлено 54 млн. изделий.

Определить:

1. Производительную мощность предприятия;
2. Коэффициент использования производственной мощности.

Билет 19

1. Энергетическое хозяйство.
2. Основные мотивации для персонала предприятия.

Задача

Определить структуру основных фондов, фондоотдачу, если выпуск продукции за год составил 3500 млн.руб. Стоимость отдельных объектов по группам представлена ниже:

1. Здания – 879231 тыс.руб;
2. Сооружения – 59100 тыс.руб;
3. Измерительные приборы – 19 233 тыс.руб;
4. Рабочие машины-- 821 420 тыс.руб;
5. Силовые машины – 18 755 тыс.руб

Критерии оценки

Оценка «5» (отлично), если вопрос раскрыт в полном объеме, и студент ответил на дополнительные вопросы.

Оценка «4» (хорошо), если вопрос раскрыт в полном объеме, и студент ответил не на все дополнительные вопросы.

Оценка «3» (удовлетворительно), если вопрос не раскрыт в полном объеме, но студент ответил на дополнительные вопросы.

Оценка «2» (неудовлетворительно), если вопрос не раскрыт в полном объеме, и студент не ответил на дополнительные вопросы.

5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ФОРМИРОВАНИЮ «ПОРТФОЛИО»

1 Портфель свидетельств (портфолио)» – это коллекция индивидуальных образовательных достижений, выраженная в различных материалах, которые показывают результаты обучения (общие и профессиональные компетенции). Оценка тех или иных достижений (свидетельств), входящих в портфолио, является как качественной, так и количественной. Различают следующие виды свидетельств оценки компетенций:

2 Обязательные: дневники практики; отчеты по прохождению различных видов практики; отзывы руководителей практики; отзывы руководителя на письменную экзаменационную работу.

3 Вариативные: дипломы, грамоты олимпиад или конкурсов, удостоверения или сертификаты о получении дополнительных образовательных навыков в кружках, секциях или курсах; отчет по исследовательским работам и рефераты, работы технического творчества, модели, макеты, приборы, работы по искусству; документальное фиксирование творческой активности: участие в студенческих театрах, концертах; отзывы педагогов о различных видах деятельности.

4 Одно свидетельство может служить подтверждением сформированности 1-3 общих или профессиональных компетенций.

Таблица Требования к качественному и количественному составу «портфолио»:

№ компетенции	Свидетельства	
	Обязательные	Вариативные
ОК 2	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	Не менее одного свидетельства на вид профессиональной деятельности
ОК 3	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	
ОК 4	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	
ОК 6	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	
ОК 7	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	
ОК 8	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	
ПК 4.1	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	Не менее одного свидетельства на вид профессиональной деятельности
ПК 4.2	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	
ПК 4.3	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	
ПК 4.4	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	
ПК 4.5	Отчет по практике, отзывы руководителей практики, отзыв на курсовую работу (проект)	

**ПРОТОКОЛ
ЭКЗАМЕНА (КВАЛИФИКАЦИОННОГО)**

№ группы _____

Код, наименование специальности **22.02.06 Сварочное производство**Наименование профессионального модуля **ПМ.04 «Организация и планирование сварочного производства»**

Дата проведения экзамена по модулю _____

№	Ф.И.О. обучающихся	Результат диф.зачета по МДК 04.01.	Результат диф.зачета по учебной практике	Результат диф.зачета практике	экзамена	Вид профессиональной деятельности <i>освоен/не освоен</i>	Вид профессиональной деятельности <i>(оценка)</i>
1.							
2.							
3.							
4.							
5.							
6.							
7.							
8.							
9.							
10.							
11.							
12.							
13.							
14.							
15.							
16.							
17.							
18.							
19.							
20.							
21.							
22.							
23.							

Председатель комиссии:**Члены комиссии:**

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____